

**Uchwała Nr ...**

**Rady Miejskiej Leszna z dnia ...**

w sprawie: przyjęcia „Miejskiego programu przeciwdziałania przemocy w rodzinie oraz ochrony ofiar przemocy w rodzinie na lata 2017-2020”

Na podstawie art. 12 pkt 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie powiatowym (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 814 z późn. zm.) oraz art. 6 ust. 2 pkt 1 i art. 6 ust. 3 pkt 1 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o przeciwdziałaniu przemocy w rodzinie (tekst jednolity Dz.U. z 2015 r., poz. 1390) Rada Miejska Leszna uchwała, co następuje:

§1

Przyjmuje się „Miejski program przeciwdziałania przemocy w rodzinie oraz ochrony ofiar przemocy w rodzinie na lata 2017-2020”, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

§2

Traci moc uchwała Rady Miejskiej Leszna Nr XXXIV/495/2014 z dnia 6 lutego 2014 r. w sprawie przyjęcia „Miejskiego programu przeciwdziałania przemocy w rodzinie oraz ochrony ofiar przemocy w rodzinie na lata 2014-2016”.

§3

Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Leszna.

§4

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący  
Rady Miejskiej Leszna

Sławomir Szczot

**Uzasadnienie**  
**do uchwały nr ... Rady Miejskiej Leszna**  
**z dnia ...**

w sprawie: przyjęcia „Miejskiego programu przeciwdziałania przemocy w rodzinie oraz ochrony ofiar przemocy w rodzinie na lata 2017-2020”

Zgodnie z treścią art. 6 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o przeciwdziałaniu przemocy w rodzinie (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 1390) gmina oraz powiat ma obowiązek tworzenia gminnego oraz powiatowego systemu przeciwdziałania przemocy w rodzinie. W ramach tych działań konieczne jest stworzenie gminnego oraz powiatowego programu przeciwdziałania przemocy w rodzinie oraz ochrony ofiar przemocy w rodzinie.

Opracowanie takiego programu stanowi istotny element miejskiego systemu przeciwdziałania przemocy w rodzinie. Realizując postanowienia w/w ustawy opracowano „Miejski Program Przeciwdziałania Przemocy w Rodzinie oraz Ochrony Ofiar Przemocy w Rodzinie na lata 2017-2020”

Program został poddany procesowi konsultacji społecznych oraz został skonsultowany z Instytucjami wchodzącymi w skład Zespołu Interdyscyplinarnego i z Organizacjami Pozarządowymi Miasta Leszna działającymi w obszarze przeciwdziałania przemocy w rodzinie oraz na rzecz ochrony ofiar przemocy w rodzinie.

Program wpisuje się w Strategię rozwiązywania problemów społecznych w mieście Lesznie. W związku z powyższym zasadne jest przyjęcie powyższej uchwały.

Opracował:  
MOPR

Zaakceptował: