

Załącznik
do decyzji Prezydenta Miasta Leszna z dnia 5 czerwca 2024 roku o środowiskowych
uwarunkowaniach - znak OS.6220.6.2023.

Charakterystyka przedsięwzięcia

dla inwestycji pod nazwą: „Zabudowa lakierni na terenie zakładu ASSA ABLOY Opening Solutions Poland w Lesznie przy ul. Magazynowej 4” – zlokalizowanej na działce nr 18/2 (ark mapy nr 12, obręb 0002 Leszno) o powierzchni 7,4490 ha.

I. Zakres przedsięwzięcia.

W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia polegającego na zabudowie lakierni, będącego osobną, niezależną instalacją w istniejącej hali zakładu, zaplanowano zainstalowanie:

- 1) kabiny do lakierowania automatycznego oraz ręcznego z filtracją suchą, agregat wentylacyjny nawiewny – elektryczny, podest nośno-obsługowy pod agregat,
- 2) suszarki tunelowej z ogrzewaniem elektrycznym do podsuszania oraz suszenia,
- 3) kuchni podawania farb z wentylacją, skrzynki sterowniczej,
- 4) przenośnika podwieszonego o ruchu taktowym z mechanizmem obrotu zawieszek w kabynie, szafy sterowniczej,
- 5) robota lakierniczego i sprzęt aplikacyjny ręczny pneumatyczny firmy WAGNER,
- 6) instalacji gaśniczej CO₂ dla kabiny automatycznej oraz kuchni podawania farb,
- 7) szafę sterowniczą do sterowanie pracą wymienionych urządzeń, będzie służyć do lakierowania elementów samozamykaczy drzwiowych produkowanych w istniejącym zakładzie.

Planowane przedsięwzięcie nie obejmuje przygotowania powierzchni detali do lakierowania, które będą poddawane myciu w myjce znajdującej się poza automatyczną linią lakierowania ciekłego. Realizacja przedmiotowej inwestycji przewiduje wewnętrzną adaptację części hali produkcyjnej na potrzeby zabudowy linii lakierowania, która będzie niezależną instalacją, mogącą działać samodzielnie, niezależnie od pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu. W planowanej linii lakierowania elementów samozamykaczy drzwiowych prowadzone będą procesy z użyciem lotnych związków organicznych (LZO), których zakładane maksymalne roczne zużycie będzie wynosić ok. 0,370 Mg. Obsługa komunikacyjna realizowana będzie w oparciu o istniejącą infrastrukturę drogową, w tym ruch logistyczny będzie odbywał się po drogach zakładowych. Eksploatacja przedsięwzięcia wiązać się będzie z zatrudnieniem dwóch pracowników, praca na nowoprojektowanej linii lakierowania elementów samozamykaczy drzwiowych odbywać się będzie dwuzmianowo a czas pracy pracowników wynosi 1800 godzin rocznie na jedną zmianę.

II. Dane technologiczne.

Operacje nakładania warstw powłoki lakierniczej będą wykonywane w kabynie lakierniczej z filtracją suchą za pomocą robota lub ręcznie. Podstawowy program produkcji elementów samozamykaczy drzwiowych będzie prowadzony w sposób automatyczny. Części do lakierowania zawieszane będą przez pracownika na stanowisku załadunku przenośnika podwieszonego o ruch taktowym i transportowane do kabiny lakierniczej. Kabina może obsłużyć 3 sztuki zawieszek jednocześnie, które automatycznie są obracane dając możliwość dwustronnego pokrywania farbą. Następnie polakierowane detale na zawieszkach przejeżdżać będą do suszarki tunelowej z ogrzewaniem elektrycznym i dalej poddawane będą ochładzaniu m.in. w celu utwardzenia. W kolejnym etapie procesu technologicznego jest stanowisko rozładunku i załadunku detali. Kabina do lakierowania automatycznego będzie zbudowana w formie ściany oraz podłogi odciągowej w obudowie z czterech stron i wyposażona będzie m.in. w: wentylator wyciągowy, filtr dwustopniowy do filtrowania

odciągane powietrza (filtr kartonowy, filtr szczelinowy i mata filtracyjna). Nad kabiną lakierniczą przewiduje się usytuować plenum nawiewne z filtrem klasy EU5 a pod stropem będą zawieszona ledowe oprawy oświetleniowe. Skrzynka zasilająco-sterownicza z panelem dotykowym posłuży do sterowania pracą urządzenia.

Realizacja przedsięwzięcia będzie wiązać się z zastosowaniem typowych dla tego rodzaju przedsięwzięć materiałów i surowców budowlanych, takich jak: beton na posadzkę, elementy konstrukcyjne a ich rodzaj i ilość zostanie dokładnie określona na etapie projektu budowlanego. Na etapie realizacji przedsięwzięcia szacowane zużycie wody wyniesie ok. 1m³/dobę (łącznie ok. 40 m³) natomiast zużycie energii elektrycznej wyniesie ok. 1MWh/miesiąc (łącznie ok. 2 MWh). Etap eksploatacji planowanego przedsięwzięcia będzie charakteryzował się następującą przewidywaną ilością wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, paliw oraz energii:

- Fonteplas AC 50 – farba akrylowa do powierzchni z tworzyw sztucznych (jednoskładnikowa, wodorociekuchalna, półpołyskowa i metaliczna) - ok. 1 164 kg/rok
- jednoskładnikowa rozpuszczalnikowa farba akrylowa do powierzchni z tworzyw sztucznych oraz metali – ok. 660 kg/rok,
- energia elektryczna – szacowane zużycie to ok. 200,8 MWh/rok,
- sprężone powietrze – ok. 60 260 N m³/rok,
- detale do polakierowania (wielkość produkcji) - ok. 400 000 szt./rok,
- ilość ścieków bytowych wzrośnie o ok. 43,8 m³.

W trakcie realizacji inwestycji, która odbywać się będzie w zamkniętej hali produkcyjnej, powstawać będą następujące przewidywane rodzaje i ilości odpadów, w tym m.in. :

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg]	Sposób zagospodarowania
1	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1,00	odzysk
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1,00	odzysk
3	Opakowania z drewna	15 01 03	1,00	odzysk
4	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,1	odzysk
5	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	15 02 02*	0,1	Odzysk, ew. unieszkodliwianie, jeżeli odzysk nie będzie możliwy
6	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	1,0	odzysk
7	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 02	10 000	odzysk
8	Drewno	17 02 01	0,5	odzysk
9	Tworzywa sztuczne	17 02 03	0,5	odzysk
10	Żelazo i stal	17 04 05	2,0	odzysk
11	Kable i inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	0,5	odzysk
12	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	1,0	odzysk

Na etapie eksploatacji szacuje się, że będą powstawać rodzaje i ilości odpadów wymienione w poniższej tabeli:

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg]
1	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 13*	3,36
2	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	08 01 14	
3	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 15*	
4	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	08 01 16	
5	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,4
6	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	15 02 02*	0,2
7	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,5

III. Infrastruktura techniczna i urządzenia ochrony środowiska.

1. Zanieczyszczenia z lakierni odprowadzane będą trzema emitorami, pionowymi, otwartymi, o wysokości wylotu minimum 57,4 m n.p.t. każdy i o maksymalnej mocy akustycznej 85 dB każdy.
2. Kabina do lakierowania z filtracją suchą zostanie wyposażona w filtr dwustopniowy do filtrowania odciąganego powietrza.
3. Wody opadowe i roztopowe będą odprowadzane do istniejącej sieci kanalizacji ogólnospławnej.
4. Zużyta woda z mycia detali przed lakierowaniem gromadzona będzie w szczelnym pojemniku i przekazywana jako odpad specjalistycznym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
5. Wytwarzane odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych odpadów umieszczonych na szczelnym podłożu w budynku magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.