

Prezydent Miasta Leszna

Załącznik do decyzji Prezydenta Miasta Leszna z dnia 10 maja 2023 roku o środowiskowych uwarunkowaniach - znak OS.6220.11.2022.

Charakterystyka przedsięwzięcia

dla inwestycji pod nazwą: „Budowa hali produkcyjno-magazynowej wraz z zapleczem socjalno-technicznym, zbiornikiem ppoż, zbiornikiem retencyjno-chłonnym, zbiornikiem gazu (propan), stacją trafo, instalacją fotowoltaiczną do 500kW oraz pozostałą niezbędną infrastrukturą techniczną”-planowanego do realizacji na działkach o nr ew. 93/30 i 93/32 (ark. mapy nr 131, obręb 0005 Zaborowo) przy ul. Usługowej w Lesznie.

I. Zakres przedsięwzięcia.

1. W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia zaplanowano:
 - budowę hali produkcyjno-magazynowej wraz z podziemnym zbiornikiem buforowym o pojemności ok. 81 m³ dla wody w obiegu chłodzącym (zbiornik zlokalizowany będzie pod posadzką hali w jej obrysie) i układem chłodzenia (chiller) i chłodnią wentylatorową usytuowanymi na dachu hali,
 - posadowienie 6 silosów magazynowych na surowce (tworzywa sztuczne), Przewiduje się, że każdy z silosów będzie miał średnicę ok. 3 m i wysokość max. 20 m (z odpowietrzeniem). Pojemność robocza pojedynczego silosa dwukomorowego wynosić będzie 2 x ok. 52 m³ = 104 m³ - łącznie ok. 624 m³,
 - budowę stacji trafo,
 - montaż instalacji fotowoltaicznej do 500 kW,
 - wykonanie nawierzchni utwardzonych - drogi wewnętrzne, place magazynowe i parkingi (25 miejsc parkingowych dla samochodów osobowych i 3 dla samochodów ciężarowych),
 - wykonanie zbiornika ppoż. o pojemności ok. 720 m³ oraz zbiornika retencyjno-chłonnego na wody opadowe i roztopowe,
 - posadowienie podziemnego zbiornika na gaz (propan) o pojemności 6,4 m³,
 - wykonanie niezbędnego uzbrojenia terenu (sieci: energetyczna, wodno-kanalizacyjna, teletechniczna, gazowa itp.).
2. Bilans powierzchni dla planowanej inwestycji:

- powierzchnia zabudowy (hala produkcyjno-magazynowa z częścią socjalno-techniczną)-	ok. 0,3109 ha,
- powierzchnia zabudowy (trafostacja, silosy, zbiorni ppoż, mur, strefy magazynowania odpadów)-	ok. 0,0218 ha,
- powierzchnie utwardzone (w tym płyta nad podziemnym zbiornikiem gazu i parkingi)	ok. 1,9563 ha,
- zbiornik retencyjno-chłonny -	ok. 0,0262 ha,
- powierzchnia zieleni -	ok. 0,3777 ha,
- całkowita powierzchnia przedsięwzięcia -	ok. 2,3152 ha.

II. Dane technologiczne.

1. W planowanym do budowy zakładzie odbywać się będzie produkcja i sprzedaż kompletnych systemów rurowych i akcesoriów do osłony kabli wykonanych z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE). Produkcja polegać będzie na uplastycznieniu i formowaniu granulatów tworzyw sztucznych (polietylen pierwotny jak i granulaty pochodzący z recyklingu). W hali zastosowane będą linie technologiczne, w tym:
 - do 7 linii Micro - łącznie trzy ekstrudery/linie, w tym jeden ekstruder o wydajności ok. 450 kg/h oraz dwa ekstrudery o wydajności ok. 20-30 kg/h,

- do 3 linii do rur gładkich - łącznie do trzech ekstruderów/linię, w tym jeden ekstruder o wydajności ok. 700 kg/h, jeden o wydajności ok. 200 kg/h oraz ekstruder o wydajności ok. 30kg/h.
- 2. W procesach technologicznych prowadzonych na terenie zakładu wykorzystywane są i będą środki chemiczne zawierające lotne związki organiczne (LZO).
- 3. Na etapie realizacji przedsięwzięcia przewiduje się wykorzystanie następujących ilości materiałów i surowców:
 - woda, do celów sanitarnych (zaspokojenie potrzeb pracowników pracujących przy budowie) oraz na potrzeby placu budowy - ok. 1 m³/d,
 - energia elektryczna - ok. 200 MWh,
 - beton lub elementy prefabrykowane - ok. 1500 m³,
 - kostka betonowa – do pokrycia terenów utwardzonych- ok. 19 563 m²,
 - elementy stalowe- ok. 150 Mg,
 - paliwo (olej napędowy) do maszyn pracujących na budowie i transportu - do ok. 0,2 Mg/d,
 - materiały potrzebne do posadowienia planowanych obiektów (piasek, żwir itp.) ok. 13 500 m³.
- 4. Przewidywany bilans masowy dla zużywanych tworzyw sztucznych po realizacji inwestycji:
 - polietylen HDPE - 12 000 [Mg/rok],
 - barwniki do polietylenu - 132 [Mg/rok],
 - środki chemiczne zawierające rozpuszczalniki organiczne (LZO), w tym:
 - atrament do nadruków - 0,2 [Mg/rok],
 - rozpuszczalniki i solventy do nadruków - 0,7 [Mg/rok],
 - benzyna ekstrakcyjna do czyszczenia maszyn - 0,095 [Mg/rok],
 - woda na cele technologiczne - 100 m³.
- 5. W związku z planowaną eksploatacją przedmiotowego przedsięwzięcia szacowane zużycie mediów na terenie zakładu wyniesie:
 - woda na cele socjalno-bytowe - ok. 437 m³/rok,
 - środki dodawane do wody w obiegach chłodzących, w tym: inhibitor korozji- ok. 190 dm³/rok, biocyd - ok. 190 dm³/rok,
 - gaz propan - ok. 100 m³/rok,
 - paliwo w wózkach widłowych (gaz LPG)- ok. 16 Mg,
 - energia elektryczna- ok. 6000 MWh.
- 6. Prace budowlane oraz ruch pojazdów (w tym pojazdów ciężarowych) związanych z realizacją przedsięwzięcia będzie odbywał się wyłącznie w porze dnia, to jest od godz. 6:00 do godz. 22:00.
- 7. Planowana inwestycja, na poszczególnych etapach realizacji przedsięwzięcia będzie wiązać się z powstawaniem odpadów:
 - 3.1. Na etapie realizacji przedsięwzięcia przewidziano powstanie odpadów łącznej ilości ok. 6480 Mg, o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 06, 17 01 01, 17 01 02, 17 02 03 , 17 04 05, 17 05 04, 19 08 05, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40, 20 03 01.
 - 3.2. Etap eksploatacji przedsięwzięcia wiązać się będzie z wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych w ilości ok. 0,9 Mg/rok i innych niż niebezpieczne o łącznej szacunkowej ilości ok. 36,21 Mg/rok, o kodach odpadów: 13 02 05*, 15 01 10*, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 02 03, 16 02 14.
- 8. Planowana produkcja po rozbudowie będzie wynosić 10 000 Mg/rok.
- 9. W zakładzie przewiduje się zatrudnienie 80 osób (64 – pracowników produkcyjnych i 16 pracowników administracyjno-biurowych).
- 10. Realizacja inwestycji nie jest związana z koniecznością wycinki drzew i krzewów.

III. Infrastruktura techniczna i urządzenia ochrony środowiska.

1. Zakład posiadać będzie instalację energetycznego spalania paliw o szacowanej łącznej nominalnej mocy cieplnej(w paliwie) wynoszącej ok. 0,160MWt. w skład której wchodzi:
 - 4 nagrzewnice powietrza Winterwarm typu XR30 każda o nominalnej wydajności cieplnej 25 kWt,
 - kocioł kondensacyjny o nominalnej wydajności cieplnej w paliwie 60kWt.

Instalacja energetycznego spalania paliw na terenie zakładu obejmować będzie urządzenia opalane gazem (propan) dostarczonym z podziemnego zbiornika o pojemności 6,4 m³.

2. Hala produkcyjna wyposażona będzie w wentylację ogólną w postaci wywiewników dachowych zintegrowanych z wentylatorami dachowymi zlokalizowanymi na dachu budynku, z wylotami pionowymi o średnicy 0,8 m i wysokości 10,5 m (wydajność ok. 4500 m³/h).
3. Czynności przepompowywania i magazynowania gazu płynnego będą zhermetyzowane i prowadzone przy szczelnej instalacji.
4. Silosy do magazynowania surowców wyposażone będą w filtry odpylające.
5. Silosy do magazynowania surowca wyposażone będą w odpowietrzenie z filtrem.
6. W zakładzie we współpracy z liniami technologicznymi zostaną zastosowane układy chłodzenia oraz jeden podziemny zbiornik na wodę chłodniczą.
7. Zastosowane urządzenia emitujące hałas w postaci wentylatorów, wywiewników zintegrowanych z wentylatorem, agregat klimatyzacyjny itp. będą z max. mocą akustyczną określoną w przedmiotowej decyzji.
8. Montaż instalacji fotowoltaicznej o mocy do 500kW przewidziano w obrębie powierzchni utwardzonych zakładu.
9. Wody odpadowe i roztopowe z terenu zakładu po uprzednim podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych będą odprowadzane kanalizacją deszczową do zaprojektowanego zbiornika retencyjno-chłonnego.
10. Ścieki bytowe na etapie budowy gromadzone będą w przenośnych toaletach typu TOI-TOI i będą opróżniane, wywożone do oczyszczalni ścieków.
11. Miejsca postoju maszyn i urządzeń budowlanych będą utwardzone, uszczelnione i wyposażone w maty sorbujące. Strefy rozładunku i magazynowania materiałów budowlanych będą szczelne, zabezpieczające przenikanie potencjalnych zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego.
12. Odpady gromadzone będą selektywnie, podlegać będą segregacji pod względem ich rodzaju składu, zawartości oraz z podziałem na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Miejsca magazynowania odpadów będą specjalnie wyznaczone i spełniać będą wymagania przeciwpożarowe. Odpady niebezpieczne będą magazynowane na utwardzonej powierzchni bez kratek odpływowych, w pomieszczeniach zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych. Na każdym etapie przedsięwzięcia wytworzone odpady będą zbierane selektywnie i przekazywane będą uprawnionym podmiotom do ich dalszego zagospodarowania.

Z up. Prezydenta Miasta Leszna

Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska

Anna Poloch