

Załącznik
do decyzji Prezydenta Miasta Leszna z dnia 15 marca 2023 roku o środowiskowych
uwarunkowaniach - znak OS.6220.10.2022.

Charakterystyka przedsięwzięcia

dla inwestycji pod nazwą: „Rozbudowa hal produkcyjno-magazynowych o część produkcyjno-magazynową wraz z budową hali magazynowej namiotowej, zewnętrznych silosów magazynowych na tworzywa sztuczne, stacji trafo, instalacji fotowoltaicznej do 500kW i infrastruktury technicznej” - planowanego do realizacji na działkach o nr ewid. 93/17 (ark. mapy nr 131) i 93/26 (ark. mapy nr 133) - obręb 0005 Zaborowo w Lesznie.

I. Zakres przedsięwzięcia.

1. W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia zaplanowano: rozbudowę istniejących hal produkcyjno-magazynowych o część produkcyjno-magazynową, uzupełnienie infrastruktury zakładu o 3 zewnętrzne silosy magazynowe na surowce (tworzywa sztuczne), budowę budynku do przeładunku tworzywa z big bagów do silosów oraz dodatkowej trafostacji, montaż hali magazynowej namiotowej i instalacji fotowoltaicznej do 500kW, budowę dodatkowej infrastruktury technicznej oraz utwardzeń terenu, utworzenie dodatkowych miejsc parkingowych (docelowa powierzchnia parkingu to ok. 0,08 ha wraz z dojazdem).
2. Bilans powierzchni istniejącej infrastruktury:
 - powierzchnia zabudowy - ok. 0,330 ha,
 - powierzchnie utwardzone - ok. 0,665 ha,
 - powierzchnia biologicznie czynna (zieleni) - ok. 2,006 ha,
 - całkowita powierzchnia terenu zakładu (dz. ewid. o nr 93/17 i 93/26) - ok. 3,001 ha.
3. Bilans powierzchni i całkowita powierzchnia planowanej inwestycji:
 - łączna powierzchnia zabudowy - ok. 0,1542 ha,
 - rozbudowywana hala produkcyjno-magazynowa - ok. 0,0434 ha,
 - hala namiotowa - ok. 0,0998 ha,
 - trafostacja, budynek przeładunku surowców, silosy - ok. 0,0110 ha,
 - powierzchnie utwardzone - ok. 1,4013 ha,
 - powierzchnia biologicznie czynna (zieleni) - ok. 0,4505 ha,
 - całkowita powierzchnia przedsięwzięcia - ok. 1,5555 ha.

II. Dane technologiczne.

1. Zakład zajmuje się produkcją i sprzedażą kompletnych systemów rurowych i akcesoriów do osłony kabli wykonanych z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE). W procesach technologicznych prowadzonych na terenie zakładu wykorzystywane są i będą środki chemiczne zawierające lotne związki organiczne (LZO).
2. Na etapie realizacji przedsięwzięcia przewiduje się następującą ilość materiałów i surowców:
 - woda na cele budowlane (w tym sanitarne) - ok. 1 m³/d,
 - energia elektryczna ok. 200 MWh,
 - beton lub elementy prefabrykowane - ok. 360 m³,
 - kostka betonowa - do pokrycia terenów utwardzonych ok. 14 000 m²,
 - elementy stalowe - ok. 40 Mg,
 - paliwo (olej napędowy) do maszyn pracujących na budowie i transportu - do ok. 0,2 Mg/d.
3. Przewidywany bilans masowy dla zużywanych substratów z tworzyw sztucznych po realizacji inwestycji:

- polietylen HDPE - 10 000 [Mg/rok],
 - barwniki do polietylenu - 110 [Mg/rok],
 - środki chemiczne zawierające rozpuszczalniki organiczne (LZO), w tym:
 - atrament do nadruków - 0,2 [Mg/rok],
 - rozpuszczalniki i solventy do nadruków - 0,4 [Mg/rok],
 - benzyna ekstrakcyjna do czyszczenia maszyn - 0,05 [Mg/rok],
 - woda na cele technologiczne - 100 [Mg/rok].
4. Szacowane zużycie mediów na terenie zakładu:
- woda na cele socjalno-bytowe (bez zmian) - ok. 300 m³/rok,
 - woda do podlewania terenów zielonych - ok. 200 m³/rok,
 - środki dodawane do wody w obiegach chłodzących, w tym: inhibitor korozji - ok. 40 dm³/rok (łącznie docelowo 190 dm³/rok) oraz biocyd - ok. 40 dm³/rok (łącznie docelowo 190 dm³/rok),
 - gaz grupy Lw (bez mian) - ok. 12 000 m³/rok,
 - paliwo w wózkach widłowych (gaz LPG) - ok. 13 Mg/rok (łącznie docelowo ok. 15 Mg/rok),
 - energia elektryczna - ok. 1100 MWh (łącznie docelowo 5600MWh),
 - materiały spawalnicze - ok. 75 kg/rok,
 - chłodziwo - ok. 100 dm³/rok.
5. Ruch pojazdów na etapie realizacji przedsięwzięcia i późniejszej jego eksploatacji ciężarowych odbywać się będzie wyłącznie w porze dnia. Planuje się zwiększenie ilości pojazdów ciężarowych obsługujących zakład z 11 do 14.
6. Planowana inwestycja, na poszczególnych etapach realizacji przedsięwzięcia będzie wiązać się z powstawaniem odpadów:
- 3.1 Na etapie realizacji przedsięwzięcia przewidziano powstanie odpadów łącznej ilości ok. 5340 Mg, o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 06, 17 01 01, 17 01 02, 17 02 03 , 17 04 05, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40, 20 03 01.
- 3.2. Etap eksploatacji przedsięwzięcia wiązać się będzie z wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o łącznej szacunkowej ilości ok. 30 Mg/rok, o kodach odpadów: 12 01 09*, 13 02 05*, 15 01 10* 16 02 13*, 12 01 01, 12 01 13, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 02 03, 16 02 14, 17 04 05.
7. Planowana produkcja po rozbudowie będzie wynosić 10 000 Mg/rok. Realizacja inwestycji nie jest związana z koniecznością wycinki drzew i krzewów. Nie planuje się również zwiększenia zatrudnienia, obecnie w zakładzie zatrudnionych jest 55 osób.

III. Infrastruktura techniczna i urządzenia ochrony środowiska.

1. Zakład posiada instalację energetycznego spalania paliw, w skład której wchodzi m.in.
 - 6 gazowych nagrzewnic o nominalnej mocy cieplnej w paliwie wynoszącej 45,8 kW,
 - kocioł gazowy o mocy cieplnej w paliwie 54,9 kW.
2. Silosy do magazynowania surowców wyposażone będą w filtr o skuteczności odpylania zapewniającej stężenie pyłu na wylocie na poziomie nie większym niż 10 mg/m³.
3. Substancje z procesu spawania odprowadzane będą emitorem z wylotem zlokalizowanym na wysokości minimum 8,2 m n.p.t.
4. Substancje z procesu przetwarzania tworzyw sztucznych, procesu drukowania i czyszczenia maszyn odprowadzane będą za pośrednictwem wentylacji ogólnej z wylotami zlokalizowanymi na wysokości minimum 8,5 m n.p.t.
5. Zamontowane zostaną 2 szt. wentylatorów dachowych o poziomie mocy akustycznej do 74,5 dB każdy oraz 2 szt. wentylatorów dachowych o poziomie mocy akustycznej do 63,5 dB każdy.
6. Urządzenia emitujące hałas w postaci wentylatorów z max. mocą akustyczną
7. Instalacja fotowoltaiczna o mocy do 500kW będzie zainstalowana na terenach utwardzonych lub opcjonalnie na dachu.
8. Wody odpadowe i roztopowe z terenu zakładu po uprzednim podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych będą odprowadzane do istniejącego zbiornika retencyjno-chłonnego. W ramach inwestycji wykonane zostaną również dodatkowe odcinki kanalizacji deszczowej.

9. Ścieki bytowe na etapie budowy gromadzone będą w przenośnych toaletach typu TOI-TOI i będą opróżniane, wywożone do oczyszczalni ścieków.
10. Miejsca postoju maszyn i urządzeń budowlanych będą utwardzone, uszczelnione i wyposażone w maty sorbujące. Strefy rozładunku i magazynowania materiałów budowlanych będą szczelne, zabezpieczające przenikanie potencjalnych zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego.
11. Odpady gromadzone będą selektywnie, przy czym odpady niebezpieczne magazynowane będą na utwardzonej powierzchni bez kratek odpływowych, w pomieszczeniach zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych. Na każdym etapie przedsięwzięcia wytworzone odpady będą zbierane selektywnie i przekazywane będą uprawnionym podmiotom do ich dalszego zagospodarowania.