

Zbiornicze zestawienie udzielonych dotacji w 2021 roku

| dz. rozdz. | Dotacje | Plan początkowy | Zmiany w ciągu roku | Plan końcowy | Wykonanie | Wskaźnik 6:5 |
|---|--|----------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| I. DOTACJE DLA JEDNOSTEK SEKTORA FINANSÓW PUBLICZNYCH | | 13 967 034,60 | 2 950 921,30 | 16 917 955,90 | 16 898 300,51 | 99,88% |
| DOTACJE PRZEDMIOTOWE | | 6 329 003,60 | 1 359 984,40 | 7 688 988,00 | 7 688 988,00 | 100,00% |
| § 2650 - Dotacja przedmiotowa z budżetu dla samorządowego zakładu budżetowego | | 6 329 003,60 | 1 359 984,40 | 7 688 988,00 | 7 688 988,00 | 100,00% |
| dz. 600 | Transport i łączność | 3 629 003,60 | 1 014 684,40 | 4 643 688,00 | 4 643 688,00 | 100,00% |
| 60004 | Lokalny transport zbiorowy | 3 629 003,60 | 1 014 684,40 | 4 643 688,00 | 4 643 688,00 | 100,00% |
| | * MZK - przewozy K.M. Leszno | 3 629 003,60 | 1 014 684,40 | 4 643 688,00 | 4 643 688,00 | 100,00% |
| dz. 700 | Gospodarka mieszkaniowa | 1 200 000,00 | -184 000,00 | 1 016 000,00 | 1 016 000,00 | 100,00% |
| 70001 | Zakłady gospodarki mieszkaniowej | 1 200 000,00 | -184 000,00 | 1 016 000,00 | 1 016 000,00 | 100,00% |
| | * MZBK - remonty komunalnych lokali mieszkalnych stanowiących własność Miasta Leszno | 1 200 000,00 | -184 000,00 | 1 016 000,00 | 1 016 000,00 | 100,00% |
| dz. 926 | Kultura fizyczna | 1 500 000,00 | 529 300,00 | 2 029 300,00 | 2 029 300,00 | 100,00% |
| 92604 | Instytucje kultury fizycznej | 1 500 000,00 | 529 300,00 | 2 029 300,00 | 2 029 300,00 | 100,00% |
| | * MOSIR - utrzymanie powierzchni obiektów sportowych oraz budynku administracyjno-socjalnego | 1 500 000,00 | 529 300,00 | 2 029 300,00 | 2 029 300,00 | 100,00% |
| DOTACJE PODMIOTOWE | | 7 506 583,00 | 587 281,55 | 8 093 864,55 | 8 093 864,55 | 100,00% |
| § 2480 - Dotacja podmiotowa z budżetu dla samorządowej instytucji kultury | | 7 506 583,00 | 587 281,55 | 8 093 864,55 | 8 093 864,55 | 100,00% |
| dz. 921 | Kultura i ochrona dziedzictwa narodowego | 7 506 583,00 | 587 281,55 | 8 093 864,55 | 8 093 864,55 | 100,00% |
| 92106 | Teatry | 2 800 000,00 | 0,00 | 2 800 000,00 | 2 800 000,00 | 100,00% |
| | Teatr Miejski w Lesznie | 2 800 000,00 | 0,00 | 2 800 000,00 | 2 800 000,00 | 100,00% |
| 92109 | Domy i ośrodki kultury, świetlice i kluby | 1 887 140,00 | 12 835,20 | 1 899 975,20 | 1 899 975,20 | 100,00% |
| | Miejski Ośrodek Kultury w Lesznie | 1 887 140,00 | 12 835,20 | 1 899 975,20 | 1 899 975,20 | 100,00% |
| 92110 | Galerie i biura wystaw artystycznych | 365 710,00 | 93 620,00 | 459 330,00 | 459 330,00 | 100,00% |
| | Miejskie Biuro Wystaw Artystycznych w Lesznie | 365 710,00 | 93 620,00 | 459 330,00 | 459 330,00 | 100,00% |
| 92116 | Biblioteki | 2 453 733,00 | 480 826,35 | 2 934 559,35 | 2 934 559,35 | 100,00% |
| | Miejska Biblioteka Publiczna w Lesznie | 2 453 733,00 | 480 826,35 | 2 934 559,35 | 2 934 559,35 | 100,00% |
| DOTACJE CELOWE | | 131 448,00 | 1 003 655,35 | 1 135 103,35 | 1 115 447,96 | 98,27% |
| § 2310 - Dotacje celowe przekazane dla gminy na zadania bieżące realizowane na podstawie porozumień (umów) między jednostkami samorządu terytorialnego | | 4 840,00 | 2 000,00 | 6 840,00 | 6 298,25 | 92,08% |
| dz. 801 | Oświata i wychowanie | 4 840,00 | 2 000,00 | 6 840,00 | 6 298,25 | 92,08% |
| 80113 | Dowozenie uczniów do szkół | 4 840,00 | 2 000,00 | 6 840,00 | 6 298,25 | 92,08% |
| | * dla Gminy Krzemieniewo za dowóz dzieci niepełnosprawnych z terenu Miasta Leszno do Zespołu Szkół Specjalnych w Górnicy | 4 840,00 | 2 000,00 | 6 840,00 | 6 298,25 | 92,08% |
| § 2320 - Dotacje celowe przekazane dla powiatu na zadania bieżące realizowane na podstawie porozumień (umów) między jednostkami samorządu terytorialnego | | 26 608,00 | -2 410,65 | 24 197,35 | 17 619,35 | 72,82% |
| dz. 801 | Oświata i wychowanie | 12 144,00 | 0,00 | 12 144,00 | 5 566,00 | 45,83% |
| 80117 | Branżowe szkoły I i II stopnia | 12 144,00 | 0,00 | 12 144,00 | 5 566,00 | 45,83% |
| dz. 853 | Pozostałe zadania w zakresie polityki społecznej | 14 464,00 | -2 410,65 | 12 053,35 | 12 053,35 | 100,00% |
| 85311 | Rehabilitacja zawodowa i społeczna osób niepełnosprawnych | 14 464,00 | -2 410,65 | 12 053,35 | 12 053,35 | 100,00% |
| | * Na pokrycie kosztów rehabilitacji w Warsztatach Terapii Zajęciowej Starost. Pow. w Lesznie | 14 464,00 | -2 410,65 | 12 053,35 | 12 053,35 | 100,00% |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|
| § 2710- Dotacje celowe na pomoc finansową udzielaną między jednostkami samorządu terytorialnego na dofinansowanie własnych zadań bieżących | | 0,00 | 54 066,00 | 54 066,00 | 54 066,00 | 100,00% |
| dz.600 | Transport i łączność | 0,00 | 54 066,00 | 54 066,00 | 54 066,00 | 100,00% |
| 60002 | <i>Infrastruktura kolejowa</i> | <i>0,00</i> | <i>54 066,00</i> | <i>54 066,00</i> | <i>54 066,00</i> | <i>100,00%</i> |
| | * udzielenie Województwu Wielkopolskiemu pomocy finansowej na realizację zadania pn.: "Opracowanie dokumentacji pod nazwą: Wstępne Studium Planistyczno-Prognostyczne dla projektów w ramach programu Kolej + " oraz porozumienia nr 4/2021 z dnia 9 kwietnia 2021 r. | 0,00 | 54 066,00 | 54 066,00 | 54 066,00 | 100,00% |
| § 6210- Dotacje celowe z budżetu na finansowanie lub dofinansowanie kosztów realizacji inwestycji i zakupów inwestycyjnych samorządowych zakładów budżetowych | | 100 000,00 | 520 000,00 | 620 000,00 | 608 182,98 | 98,09% |
| dz. 700 | Gospodarka mieszkaniowa | 0,00 | 334 000,00 | 334 000,00 | 326 501,62 | 97,75% |
| 70001 | <i>Zakłady gospodarki mieszkaniowej</i> | <i>0,00</i> | <i>334 000,00</i> | <i>334 000,00</i> | <i>326 501,62</i> | <i>97,75%</i> |
| | * MZBK - zakup kompleksowego programu komputerowego | 0,00 | 158 730,00 | 158 730,00 | 152 819,08 | 96,28% |
| | * MZBK- zakup serwera oraz zestawów komputerowych wraz z oprogramowaniem | 0,00 | 50 270,00 | 50 270,00 | 48 682,54 | 96,84% |
| | * MZBK - zakup samochodu dostawczego | 0,00 | 125 000,00 | 125 000,00 | 125 000,00 | 100,00% |
| dz. 900 | Gospodarka komunalna i ochrony środowiska | 100 000,00 | 100 000,00 | 200 000,00 | 200 000,00 | 100,00% |
| 90005 | <i>Ochrona powietrza atmosferycznego i klimatu</i> | <i>100 000,00</i> | <i>100 000,00</i> | <i>200 000,00</i> | <i>200 000,00</i> | <i>100,00%</i> |
| | * dla MZBK - zmiana systemu ogrzewania | 100 000,00 | 100 000,00 | 200 000,00 | 200 000,00 | 100,00% |
| dz. 926 | Kultura fizyczna i sport | 0,00 | 86 000,00 | 86 000,00 | 81 681,36 | 94,98% |
| 92604 | <i>Instytucje kultury fizycznej</i> | <i>0,00</i> | <i>86 000,00</i> | <i>86 000,00</i> | <i>81 681,36</i> | <i>94,98%</i> |
| | * MOSIR - modernizacja stadionu im.A. Smoczyka | 0,00 | 23 000,00 | 23 000,00 | 21 272,20 | 92,49% |
| | * MOSiR - opracowanie projektu zamiennego na potrzeby budowy instalacji odwodnienia toru żużlowego na Stadionie im. A. Smoczyka w Lesznie | 0,00 | 19 000,00 | 19 000,00 | 18 974,10 | 99,86% |
| | * MOSiR - opracowanie uzupełniającej dokumentacji projektowej na potrzeby termomodernizacji Hali Sportowo-Widowskowej Trapez im. Z. Białasa | 0,00 | 44 000,00 | 44 000,00 | 41 435,06 | 94,17% |
| § 6300- Dotacja celowa na pomoc finansową udzielaną między jednostkami samorządu terytorialnego na dofinansowanie własnych zadań inwestycyjnych i zakupów inwestycyjnych | | 0,00 | 430 000,00 | 430 000,00 | 429 281,38 | 99,83% |
| dz. 754 | Bezpieczeństwo publiczne i ochrona przeciwpożarowa | 0,00 | 30 000,00 | 30 000,00 | 29 281,38 | 97,60% |
| 75415 | <i>Zadania ratownictwa górskiego i wodnego</i> | <i>0,00</i> | <i>30 000,00</i> | <i>30 000,00</i> | <i>29 281,38</i> | <i>97,60%</i> |
| | * dla Gminy Włoszakowice - doposażenie tworzonej bazy ratowniczo-edukacyjno-medycznej w Boszkowie nad Jeziorem Dominickim | 0,00 | 30 000,00 | 30 000,00 | 29 281,38 | 97,60% |
| dz. 851 | Ochrona zdrowia | 0,00 | 400 000,00 | 400 000,00 | 400 000,00 | 100,00% |
| 85195 | <i>Pozostała działalność</i> | <i>0,00</i> | <i>400 000,00</i> | <i>400 000,00</i> | <i>400 000,00</i> | <i>100,00%</i> |
| | * dla Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Lesznie za zakup karetki | 0,00 | 400 000,00 | 400 000,00 | 400 000,00 | 100,00% |
| II. DOTACJE DLA JEDNOSTEK SPOZA SEKTORA FINANSOW PUBLICZNYCH | | 40 817 403,13 | 1 409 792,04 | 42 227 195,17 | 40 922 655,92 | 96,91% |
| DOTACJE PODMIOTOWE | | 31 363 443,00 | 591 250,00 | 31 954 693,00 | 31 303 821,51 | 97,96% |
| § 2540 - Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty | | 20 778 524,00 | -1 774 988,00 | 19 003 536,00 | 18 473 920,53 | 97,21% |
| dz. 801 | Oświata i wychowanie | 17 369 938,00 | -1 697 988,00 | 15 671 950,00 | 15 155 708,23 | 96,71% |
| 80101 | <i>Szkoły podstawowe</i> | <i>695 163,00</i> | <i>485 250,00</i> | <i>1 180 413,00</i> | <i>1 173 552,32</i> | <i>99,42%</i> |
| | * Prywatny Zespół Szkół - Henryk Józwiak | 521 373,00 | 310 250,00 | 831 623,00 | 826 335,59 | 99,36% |
| | * Dwujęzyczna Niepubliczna Szkoła Podstawowa "Akademia Odkrywców" | 173 790,00 | 175 000,00 | 348 790,00 | 347 216,73 | 99,55% |
| 80102 | <i>Szkoły podstawowe specjalne</i> | <i>1 091 775,00</i> | <i>-250 000,00</i> | <i>841 775,00</i> | <i>822 514,99</i> | <i>97,71%</i> |
| | * Niepubliczna Specjalna Szkoła Podstawowa Totus Tuus | 1 091 775,00 | -250 000,00 | 841 775,00 | 822 514,99 | 97,71% |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-------|---|--------------|-------------|--------------|--------------|--------|
| 80104 | Przedszkola | 5 925 000,00 | -885 500,00 | 5 039 500,00 | 5 005 281,86 | 99,32% |
| | * Prywatne Przedszkole Niepubliczne Nr 2 | 431 075,00 | -154 500,00 | 276 575,00 | 270 494,94 | 97,80% |
| | * Niepubliczne Przedszkole "Wesoła Ciuchcia" | 638 513,00 | -140 000,00 | 498 513,00 | 493 744,94 | 99,04% |
| | * Przedszkole Niepubliczne "Kolorowy Świat" | 1 040 419,00 | 135 000,00 | 1 175 419,00 | 1 171 483,34 | 99,67% |
| | * Prywatne Przedszkole "Akademia Odkrywców" | 491 266,00 | -166 000,00 | 325 266,00 | 323 962,71 | 99,60% |
| | * Przedszkole "RAINBOW" | 604 860,00 | -300 000,00 | 304 860,00 | 299 231,97 | 98,15% |
| | * Przedszkole Językowe Orbi | 981 308,00 | -105 000,00 | 876 308,00 | 872 179,80 | 99,53% |
| | * Przedszkole Niepubliczne " Norlandia" | 1 072 827,00 | -155 000,00 | 917 827,00 | 913 316,52 | 99,51% |
| | * Niepubliczne Przedszkole "Drugie Kroczki" | 664 732,00 | 0,00 | 664 732,00 | 660 867,64 | 99,42% |
| 80105 | Przedszkola specjalne | 632 909,00 | -169 000,00 | 463 909,00 | 463 651,24 | 99,94% |
| | * Przedszkole " Niebieska Ciuchcia" | 632 909,00 | -169 000,00 | 463 909,00 | 463 651,24 | 99,94% |
| 80106 | Inne formy wychowania przedszkolnego | 235 601,00 | -80 000,00 | 155 601,00 | 147 472,72 | 94,78% |
| | * Niepubliczny punkt Przedszkolny " Domowe Przedszkole" | 134 629,00 | -40 000,00 | 94 629,00 | 90 889,69 | 96,05% |
| | * Dwujęzyczny Punkt Przedszkolny Akademia Montessori | 100 972,00 | -40 000,00 | 60 972,00 | 56 583,03 | 92,80% |
| 80115 | Technika | 1 275 017,00 | 958 400,00 | 2 233 417,00 | 2 221 038,45 | 99,45% |
| | *Technikum TEB Edukacja | 1 275 017,00 | 958 400,00 | 2 233 417,00 | 2 221 038,45 | 99,45% |
| 80116 | Szkoły policealne | 3 405 700,00 | -955 000,00 | 2 450 700,00 | 2 166 309,86 | 88,40% |
| | * Policealna Szkoła Centrum Nauki i Biznesu " Żak" | 737 580,00 | -161 000,00 | 576 580,00 | 565 375,36 | 98,06% |
| | * Policealna Szkoła Opieki Medycznej "Żak" | 366 872,00 | -20 000,00 | 346 872,00 | 336 310,48 | 96,96% |
| | * Policealna Szkoła Medyczna "Żak" | 329 315,00 | -5 000,00 | 324 315,00 | 224 102,41 | 69,10% |
| | * Policealna Szkoła TEB Edukacja | 1 180 936,00 | -195 000,00 | 985 936,00 | 885 761,72 | 89,84% |
| | * Studium Medyczne TEB Edukacja | 265 565,00 | -250 000,00 | 15 565,00 | 5 047,95 | 32,43% |
| | * Zaoczna Policealna Szkoła Zawodowa " PASKAL" | 88 284,00 | -70 000,00 | 18 284,00 | 12 150,60 | 66,45% |
| | * Zaoczna Policealna Szkoła Medyczna " PASKAL" | 235 424,00 | -150 000,00 | 85 424,00 | 66 076,50 | 77,35% |
| | * Stacjonarna Policealna Szkoła Medyczna "PASKAL" | 187 010,00 | -90 000,00 | 97 010,00 | 71 484,84 | 73,69% |
| | * Policealne Studium Kosmetyczne ZDZ | 14 714,00 | -14 000,00 | 714,00 | 0,00 | 0,00% |
| 80117 | Branżowe szkoły I i II stopnia | 273 712,00 | -270 000,00 | 3 712,00 | 0,00 | 0,00% |
| | * Szkoła Branżowa I stopnia " Żak" | 273 712,00 | -270 000,00 | 3 712,00 | 0,00 | 0,00% |
| 80120 | Licea ogólnokształcące | 1 115 228,00 | -310 000,00 | 805 228,00 | 755 763,54 | 93,86% |
| | * Pierwsze Prywatne Liceum Ogólnokształcące im. Tadeusza Łopuszańskiego | 256 783,00 | -46 500,00 | 210 283,00 | 188 885,30 | 89,82% |
| | * Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych -Zakład Doskonalenia Zawodowego | 115 169,00 | -68 500,00 | 46 669,00 | 46 543,49 | 99,73% |
| | * liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych - Zespół Prywatnych Szkół Średnich | 148 185,00 | -105 000,00 | 43 185,00 | 39 380,30 | 91,19% |
| | * Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych "Żak" | 325 815,00 | -70 000,00 | 255 815,00 | 250 576,75 | 97,95% |
| | * Prywatne Liceum Ogólnokształcące | 239 905,00 | 0,00 | 239 905,00 | 226 731,24 | 94,51% |
| | * Liceum dla Dorosłych "PASKAL" | 29 371,00 | -20 000,00 | 9 371,00 | 3 646,46 | 38,91% |
| 80134 | Szkoły zawodowe specjalne | 229 875,00 | -180 000,00 | 49 875,00 | 42 875,59 | 85,97% |
| | * Niepubliczna Trzyletnia szkoła Specjalna Przystosowująca do Pracy Totus Tuus | 229 875,00 | -180 000,00 | 49 875,00 | 42 875,59 | 85,97% |
| 80149 | Realizacja zadań wymagających stosowania specjalnej organizacji nauki i metod pracy dla dzieci w przedszkolach, oddziałach przedszkolnych w szkołach podstawowych i innych formach wychowania przedszkolnego | 1 356 824,00 | 172 862,00 | 1 529 686,00 | 1 517 006,83 | 99,17% |
| | * Prywatne Przedszkole "Akademia Odkrywców" | 20 886,00 | -20 000,00 | 886,00 | 0,00 | 0,00% |
| | * Przedszkole Niepubliczne "Kolorowy Świat" | 485 895,00 | 395 000,00 | 880 895,00 | 878 836,98 | 99,77% |
| | * Przedszkole Niepubliczne "Wesoła Ciuchcia" | 287 244,00 | 75 000,00 | 362 244,00 | 357 748,73 | 98,76% |
| | * Niepubliczne Przedszkole " Drugie Kroczki" | 322 138,00 | -322 138,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00% |
| | * Niepubliczna Specjalna Szkoła Podstawowa Totus Tuus | 200 000,00 | 85 000,00 | 285 000,00 | 280 421,12 | 98,39% |
| | *Przedszkole Niepubliczne "Norlandia" | 40 661,00 | -40 000,00 | 661,00 | 0,00 | 0,00% |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|--|----------------------|---------------------|----------------------|----------------------|---------------|
| 80150 | Realizacja zadań wymagających stosowania specjalnej organizacji nauki i metod pracy dla dzieci i młodzieży w szkołach podstawowych, gimnazjach, liceach ogólnokształcących, liceach profilowanych i szkołach zawodowych oraz szkołach artystycznych | 142 010,00 | 0,00 | 142 010,00 | 124 648,52 | 87,77% |
| | *Dwujęzyczna Niepubliczna Szkoła Podstawowa "Akademia Odkrywców" | 142 010,00 | 0,00 | 142 010,00 | 124 648,52 | 87,77% |
| 80151 | Kwalifikacyjne kursy zawodowe | 483 086,00 | -405 000,00 | 78 086,00 | 50 949,25 | 65,25% |
| | * Policealna Szkoła TEB Edukacja | 219 809,00 | -185 000,00 | 34 809,00 | 32 422,25 | 93,14% |
| | *Policealne Studium Kosmetyczne Zakład Doskonalenia Zawodowego | 87 759,00 | -80 000,00 | 7 759,00 | 0,00 | 0,00% |
| | * Technikum TEB Edukacja | 175 518,00 | -140 000,00 | 35 518,00 | 18 527,00 | 52,16% |
| 80152 | Realizacja zadań wymagających stosowania specjalnej organizacji nauki i metod pracy dla dzieci i młodzieży w gimnazjach i klasach dotychczasowego gimnazjum prowadzonych w innych typach szkół, liceach ogólnokształcących, technikach, szkołach policealnych, branżowych szkołach I i II stopnia i klasach dotychczasowej zasadniczej szkoły zawodowej prowadzonych w branżowych szkołach I stopnia i oraz szkołach artystycznych | 508 038,00 | 190 000,00 | 698 038,00 | 664 643,06 | 95,22% |
| | *Pierwsze Prywatne Liceum im. Tadeusza Łopuszańskiego | 508 038,00 | -2 849,00 | 505 189,00 | 488 094,88 | 96,62% |
| | * Technikum TEB Edukacja | 0,00 | 192 849,00 | 192 849,00 | 176 548,18 | 91,55% |
| dz. 854 | Edukacyjna opieka wychowawcza | 3 408 586,00 | -77 000,00 | 3 331 586,00 | 3 318 212,30 | 99,60% |
| 85402 | Specjalne ośrodki wychowawcze | 3 212 759,00 | 70 000,00 | 3 282 759,00 | 3 273 207,05 | 99,71% |
| | * Ośrodek Rehabilitacyjno - Edukacyjno - Wychowawczy w Lesznie | 3 212 759,00 | 70 000,00 | 3 282 759,00 | 3 273 207,05 | 99,71% |
| 85404 | Wczesne wspomaganie rozwoju dziecka | 195 827,00 | -147 000,00 | 48 827,00 | 45 005,25 | 92,17% |
| | *Przedszkole Niepubliczne " Norlandia" | 14 566,00 | -14 500,00 | 66,00 | 0,00 | 0,00% |
| | * Przedszkole " Niebieska Ciuchcia" | 97 104,00 | -97 000,00 | 104,00 | 0,00 | 0,00% |
| | * Niepubliczne Przedszkole " Drugie Kroczi" | 35 605,00 | -35 500,00 | 105,00 | 0,00 | 0,00% |
| | * Przedszkole Niepubliczne " Kolorowy Świat" | 48 552,00 | 0,00 | 48 552,00 | 45 005,25 | 92,69% |
| § 2580 - Dotacja podmiotowa z budżetu dla jednostek niezaliczonych do sektora finansów publicznych | | 90 000,00 | 8 100,00 | 98 100,00 | 97 850,00 | 99,75% |
| dz. 852 | Pomoc społeczna | 90 000,00 | 8 100,00 | 98 100,00 | 97 850,00 | 99,75% |
| 85232 | Centra integracji społecznej | 90 000,00 | 8 100,00 | 98 100,00 | 97 850,00 | 99,75% |
| | * Centrum Integracji Społecznej | 90 000,00 | 8 100,00 | 98 100,00 | 97 850,00 | 99,75% |
| § 2590 - Dotacja podmiotowa z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inna niż jednostka samorządu terytorialnego lub przez osobę fizyczną | | 10 494 919,00 | 2 358 138,00 | 12 853 057,00 | 12 732 050,98 | 99,06% |
| dz. 801 | Oświata i wychowanie | 10 494 919,00 | 2 358 138,00 | 12 853 057,00 | 12 732 050,98 | 99,06% |
| 80101 | Szkoły podstawowe | 489 962,00 | -145 000,00 | 344 962,00 | 340 102,92 | 98,59% |
| | *Szkoła Podstawowa dla dorosłych (ZDZ) | 79 112,00 | -50 000,00 | 29 112,00 | 28 203,98 | 96,88% |
| | * Szkoła Podstawowa Towarzystwa Salezjańskiego prowadzona przez Inspektorę Towarzystwa Salezjańskiego Świętego Jana Bosko | 410 850,00 | -95 000,00 | 315 850,00 | 311 898,94 | 98,75% |
| 80104 | Przedszkola | 9 632 712,00 | 2 005 000,00 | 11 637 712,00 | 11 615 795,30 | 99,81% |
| | * Przedszkole im. Św. Jana Pawła II prowadzone przez Zgromadzenie Sióstr św. Elżbiety | 2 856 497,00 | 930 000,00 | 3 786 497,00 | 3 779 177,21 | 99,81% |
| | * Przedszkole Językowe "BAJKA" | 3 328 808,00 | 595 000,00 | 3 923 808,00 | 3 923 560,46 | 99,99% |
| | * Przedszkole Publiczne " Bajkowy Las" | 1 441 431,00 | 310 000,00 | 1 751 431,00 | 1 744 557,12 | 99,61% |
| | * Przedszkole Publiczne "Happy Days - szczęśliwe dni" | 2 005 976,00 | 170 000,00 | 2 175 976,00 | 2 168 500,51 | 99,66% |
| 80116 | Szkoły policealne | 72 943,00 | 260 000,00 | 332 943,00 | 265 522,90 | 79,75% |
| | * Publiczna Szkoła Policealna Pascal | 72 943,00 | 260 000,00 | 332 943,00 | 265 522,90 | 79,75% |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|--|--|--|---|---|---|
| 80149 | Realizacja zadań wymagających stosowania specjalnej organizacji nauki i metod pracy dla dzieci w przedszkolach, oddziałach przedszkolnych w szkołach podstawowych i innych formach wychowania przedszkolnego * Przedszkole im. Św. Jana Pawła II prowadzone przez Zgromadzenie Sióstr św. Elżbiety * Przedszkole Publiczne " Happy Days - Szczęśliwe Dni" * Przedszkole Publiczne " Bajkowy Las" * Przedszkole Językowe " BAJKA" | 299 302,00 119 640,00 20 808,00 123 692,00 35 162,00 | 188 138,00 60 000,00 50 000,00 -5 000,00 83 138,00 | 487 440,00 179 640,00 70 808,00 118 692,00 118 300,00 | 461 269,66 178 765,08 54 222,98 110 485,67 117 795,93 | 94,63% 99,51% 76,58% 93,09% 99,57% |
| 80150 | Realizacja zadań wymagających stosowania specjalnej organizacji nauki i metod pracy dla dzieci i młodzieży w szkołach podstawowych, gimnazjach, liceach ogólnokształcących, liceach profilowanych i szkołach zawodowych oraz szkołach artystycznych * Szkoła Podstawowa Towarzystwa Salezjańskiego prowadzona przez Inspektorię Towarzystwa Salezjańskiego Świętego Jana Bosko | 0,00 0,00 | 50 000,00 50 000,00 | 50 000,00 50 000,00 | 49 360,20 49 360,20 | 98,72% 98,72% |
| DOTACJE CELOWE | | 9 453 960,13 | 818 542,04 | 10 272 502,17 | 9 618 834,41 | 93,64% |
| § 2360 - Dotacje celowe z budżetu jednostki samorządu terytorialnego, udzielone w trybie art. 221 ustawy, na finansowanie lub dofinansowanie zadań zleconych do realizacji organizacjom prowadzącym działalność pożytku publicznego | | 2 340 844,00 | 493 311,61 | 2 834 155,61 | 2 816 431,24 | 99,37% |
| dz. 750 | Administracja publiczna | 0,00 | 20 000,00 | 20 000,00 | 19 992,05 | 99,96% |
| 75075 | Promocja jednostek samorządu terytorialnego * Stowarzyszenie Nowe Stare Miasto * kwota nierozdysponowana | 0,00 0,00 0,00 | 20 000,00 20 000,00 0,00 | 20 000,00 20 000,00 0,00 | 19 992,05 19 992,05 0,00 | 99,96% 99,96% 99,96% |
| dz. 851 | Ochrona zdrowia | 353 450,00 | 49 900,00 | 403 350,00 | 400 586,00 | 99,31% |
| 85153 | Zwalczanie narkomanii * Nasza Alternatywa * Poradnia Profilaktyki leczenia i Terapii MONAR * Fundacja "Strefa PL" * Fundacja " Bliżej Siebie" *Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Wielkopolska Hufiec Leszno * kwota nierozdysponowana | 260 500,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 260 500,00 | 30 000,00 200 000,00 50 000,00 20 000,00 500,00 20 000,00 -260 500,00 | 290 500,00 200 000,00 50 000,00 20 000,00 500,00 20 000,00 0,00 | 290 500,00 200 000,00 50 000,00 20 000,00 500,00 20 000,00 0,00 | 100,00% 100,00% 100,00% 100,00% 100,00% 100,00% 100,00% |
| 85154 | Przeciwdziałanie alkoholizmowi * Leszczyńskie Stowarzyszenie " Klub Abstynentów" * Stowarzyszenie " Ruch Trzeźwościowy" * Fundacja " Bliżej Siebie" * Fundacja Centrum Aktywności Twórczej CAT * Stowarzyszenie " ECHO" * Stowarzyszenie Leszczyński Bank Żywności * kwota nierozdysponowana | 92 950,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 92 950,00 | 0,00 22 000,00 17 236,00 25 950,00 13 000,00 4 000,00 8 000,00 -90 186,00 | 92 950,00 22 000,00 17 236,00 25 950,00 13 000,00 4 000,00 8 000,00 2 764,00 | 90 186,00 22 000,00 17 236,00 25 950,00 13 000,00 4 000,00 8 000,00 0,00 | 97,03% 100,00% 100,00% 100,00% 100,00% 100,00% 100,00% 100,00% |
| 85195 | Pozostała działalność * Terenowy Komitet Ochrony Praw Dziecka * Stowarzyszenie Krokus *kwota nierozdysponowana | 0,00 0,00 0,00 | 19 900,00 9 900,00 10 000,00 0,00 | 19 900,00 9 900,00 10 000,00 0,00 | 19 900,00 9 900,00 10 000,00 0,00 | 100,00% 100,00% 100,00% 100,00% |
| dz. 852 | Pomoc społeczna | 1 459 119,00 | 157 761,09 | 1 616 880,09 | 1 615 266,51 | 99,90% |
| 85203 | Ośrodki wsparcia * Polskie Stowarzyszenie na Rzecz Osób z Niepełnosprawnością Intelektualną Kolo w Lesznie * Kwota nierozdysponowana | 574 119,00 0,00 574 119,00 | -15 422,00 558 697,00 -574 119,00 | 558 697,00 558 697,00 0,00 | 558 697,00 558 697,00 0,00 | 100,00% 100,00% 100,00% |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----------------|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------|
| 85220 | <i>Jednostki specjalistyczne poradnictwa, mieszkania chronione i ośrodki interwencji kryzysowej</i> | 485 000,00 | -11 680,00 | 473 320,00 | 473 320,00 | 100,00% |
| | * Terenowy Komitet Ochrony Praw Dziecka | 0,00 | 310 000,00 | 310 000,00 | 310 000,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie Społeczno-Kulturalne "Krokus" | 0,00 | 58 320,00 | 58 320,00 | 58 320,00 | 100,00% |
| | * Caritas Poznańska | 0,00 | 105 000,00 | 105 000,00 | 105 000,00 | 100,00% |
| | * Kwota nierozdysponowana | 485 000,00 | -485 000,00 | 0,00 | 0,00 | |
| 85295 | <i>Pozostała działalność</i> | 400 000,00 | 184 863,09 | 584 863,09 | 583 249,51 | 99,72% |
| | *Stowarzyszenie Katolickie Seniorów | 0,00 | 6 500,00 | 6 500,00 | 6 500,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie Pomocy Osobom Niesłyszącym "SPON" | 0,00 | 27 000,00 | 27 000,00 | 27 000,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie "Wygraj Siebie" | 0,00 | 33 900,00 | 33 900,00 | 33 900,00 | 100,00% |
| | * Polski Związek Głuchych-Terenowy Ośrodek Rehabilitacyjny i Wsparcia Społecznego Niesłyszących | 0,00 | 20 000,00 | 20 000,00 | 20 000,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie Leszczyński Bank Żywności | 0,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie Bank Żywności | 0,00 | 4 500,00 | 4 500,00 | 4 500,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie "Echo" | 0,00 | 22 550,00 | 22 550,00 | 22 550,00 | 100,00% |
| | * Uniwersytet Trzeciego Wieku | 0,00 | 31 875,00 | 31 875,00 | 31 875,00 | 100,00% |
| | * Polski Związek Niewidomych | 0,00 | 6 700,00 | 6 700,00 | 6 700,00 | 100,00% |
| | * Leszczyńskie Stowarzyszenie Alzheimerowskie | 0,00 | 4 700,00 | 4 700,00 | 4 700,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie "Kolory" | 0,00 | 40 000,00 | 40 000,00 | 40 000,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie Centrum Promocji i Rozwoju Inicjatyw Obywatelskich PIOS | 0,00 | 49 775,81 | 49 775,81 | 49 775,81 | 100,00% |
| | * Fundacja Odzew | 0,00 | 83 268,70 | 83 268,70 | 83 268,70 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie Chorych na Choroby Reumatyczne | 0,00 | 6 290,00 | 6 290,00 | 6 290,00 | 100,00% |
| | * Leszczyńskie Stowarzyszenie Rehabilitacyjne "Amazonka" | 0,00 | 12 840,00 | 12 840,00 | 12 840,00 | 100,00% |
| | * Fundacja "Jesienny Uśmiech" | 0,00 | 22 000,00 | 22 000,00 | 22 000,00 | 100,00% |
| | * Spółdzielnia Socjalna " Pod Skrzydłami" | 0,00 | 164 100,00 | 164 100,00 | 164 100,00 | 100,00% |
| | * Fundacja " Terapia i Wsparcie" | 0,00 | 20 000,00 | 20 000,00 | 20 000,00 | 100,00% |
| | * Spółdzielnia Socjalna Kuba-Bart | 0,00 | 3 370,00 | 3 370,00 | 3 370,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie Krokus | 0,00 | 15 180,00 | 15 180,00 | 15 180,00 | 100,00% |
| | * TKOPD | 0,00 | 6 700,00 | 6 700,00 | 6 700,00 | 100,00% |
| | * Kwota nierozdysponowana | 400 000,00 | -398 386,42 | 1 613,58 | 0,00 | |
| dz.855 | Rodzina | 451 800,00 | 200 150,52 | 651 950,52 | 651 912,71 | 99,99% |
| 85510 | <i>Działalność placówek opiekuńczo-wychowawczych</i> | 451 800,00 | 200 150,52 | 651 950,52 | 651 912,71 | 99,99% |
| | * Caritas Archidiecezji Poznańskiej | 0,00 | 651 950,52 | 651 950,52 | 651 912,71 | 99,99% |
| | * kwota nierozdysponowana | 451 800,00 | -451 800,00 | 0,00 | 0,00 | |
| dz. 921 | Kultura i ochrona dziedzictwa narodowego | 54 500,00 | 26 500,00 | 81 000,00 | 77 758,97 | 96,00% |
| 92195 | <i>Pozostała działalność</i> | 54 500,00 | 26 500,00 | 81 000,00 | 77 758,97 | 96,00% |
| | * Sztuka dla wszystkich | 0,00 | 978,97 | 978,97 | 978,97 | 100,00% |
| | * Fundacja Sztuka Integracja | 0,00 | 1 500,00 | 8 000,00 | 8 000,00 | 100,00% |
| | * LSTK | 0,00 | 9 400,00 | 9 400,00 | 9 400,00 | 100,00% |
| | * Towarzystwo Przyjaciół Muzeum Okręgowego | 0,00 | 8 000,00 | 6 500,00 | 6 500,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie Katolickie Seniorów im. Jana Pawła II | 0,00 | 10 000,00 | 1 500,00 | 1 500,00 | 100,00% |
| | * Wojskowe Stowarzyszenie GROT | 0,00 | 3 000,00 | 3 000,00 | 3 000,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie Przyjaciół PSM I i II stopnia | 0,00 | 2 880,00 | 2 880,00 | 2 880,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie Bibliotekarzy Polskich | 0,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 100,00% |
| | * Leszczyńskie Towarzystwo Kulturalne | 0,00 | 5 000,00 | 5 000,00 | 5 000,00 | 100,00% |
| | * Leszczyńskie Towarzystwo Muzyczne im. R. Maciejewskiego | 0,00 | 10 000,00 | 10 000,00 | 10 000,00 | 100,00% |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|--|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------|----------------|
| | * Stowarzyszenie Wygraj Siebie | 0,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 100,00% |
| | * Polski Związek Emerytów, Rencistów i Inwalidów | 0,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 100,00% |
| | * Stowarzyszenie "Z muzyką do ludzi" | 0,00 | 15 000,00 | 15 000,00 | 15 000,00 | 100,00% |
| | * Fundacja Dudziarz | 0,00 | 1 000,00 | 1 000,00 | 1 000,00 | 100,00% |
| | * Uniwersytet Trzeciego Wieku | 0,00 | 6 000,00 | 6 000,00 | 6 000,00 | 100,00% |
| | * Fundacja CAT | 0,00 | 2 500,00 | 2 500,00 | 2 500,00 | 100,00% |
| | * Kwota nierozdysponowana | 54 500,00 | -51 258,97 | 3 241,03 | 0,00 | 0,00% |
| dz. 926 | Kultura fizyczna | 21 975,00 | 39 000,00 | 60 975,00 | 50 915,00 | 83,50% |
| 92605 | <i>Zadania z zakresu kultury fizycznej</i> | 21 975,00 | 39 000,00 | 60 975,00 | 50 915,00 | 83,50% |
| | * KS "Polonia1912" | 0,00 | 8 300,00 | 8 300,00 | 8 300,00 | 100,00% |
| | * UKS "9" | 0,00 | 3 000,00 | 3 000,00 | 3 000,00 | 100,00% |
| | * MKS "Tęcza" | 0,00 | 4 000,00 | 4 000,00 | 4 000,00 | 100,00% |
| | * UKS "Dąb" | 0,00 | 1 000,00 | 1 000,00 | 1 000,00 | 100,00% |
| | * LKLA Krokus | 0,00 | 5 175,00 | 5 175,00 | 5 175,00 | 100,00% |
| | * Transformersi | 0,00 | 10 000,00 | 10 000,00 | 10 000,00 | 100,00% |
| | * UKS "Dwunastka" | 0,00 | 1 500,00 | 1 500,00 | 1 500,00 | 100,00% |
| | * Uniwersytet Trzeciego Wieku | 0,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 100,00% |
| | * Autonomiklub Leszczyński | 0,00 | 9 000,00 | 9 000,00 | 9 000,00 | 100,00% |
| | * SHINTO Klub Karate Leszno | 0,00 | 940,00 | 940,00 | 940,00 | 100,00% |
| | * MMKS "Wieniawa" | 0,00 | 6 000,00 | 6 000,00 | 6 000,00 | 100,00% |
| | * Kwota nierozdysponowana | 21 975,00 | -11 915,00 | 10 060,00 | 0,00 | 0,00% |
| § 2367 - Dotacje celowe z budżetu jednostki samorządu terytorialnego, udzielone w trybie art. 221 ustawy, na finansowanie lub dofinansowanie zadań zleconych do realizacji organizacjom prowadzącym działalność pożytku publicznego | | 686 004,52 | 0,00 | 686 004,52 | 219 074,22 | 31,93% |
| dz.852 | Pomoc społeczna | 686 004,52 | 0,00 | 686 004,52 | 219 074,22 | 31,93% |
| 85295 | <i>Pozostała działalność</i> | 686 004,52 | 0,00 | 686 004,52 | 219 074,22 | 31,93% |
| | *Środowiskowe Centrum Wsparcia Osób Starszych w mieście Leszno | 686 004,52 | 0,00 | 686 004,52 | 219 074,22 | 31,93% |
| § 2369 - Dotacje celowe z budżetu jednostki samorządu terytorialnego, udzielone w trybie art. 221 ustawy, na finansowanie lub dofinansowanie zadań zleconych do realizacji organizacjom prowadzącym działalność pożytku publicznego | | 121 059,61 | 0,00 | 121 059,61 | 38 660,15 | 31,93% |
| dz.852 | Pomoc społeczna | 121 059,61 | 0,00 | 121 059,61 | 38 660,15 | 31,93% |
| 85295 | <i>Pozostała działalność</i> | 121 059,61 | 0,00 | 121 059,61 | 38 660,15 | 31,93% |
| | *Środowiskowe Centrum Wsparcia Osób Starszych w mieście Leszno | 121 059,61 | 0,00 | 121 059,61 | 38 660,15 | 31,93% |
| § 2810 - Dotacja celowa z budżetu na finansowanie lub dofinansowanie zadań zleconych do realizacji fundacjom | | 435 000,00 | -218 082,00 | 216 918,00 | 216 896,00 | 99,99% |
| dz. 755 | Wymiar sprawiedliwości | 65 000,00 | -2 960,00 | 62 040,00 | 62 040,00 | 100,00% |
| 75515 | <i>Nieodpłatna pomoc prawna</i> | 65 000,00 | -2 960,00 | 62 040,00 | 62 040,00 | 100,00% |
| dz. 855 | Rodzina | 370 000,00 | -215 122,00 | 154 878,00 | 154 856,00 | 99,99% |
| 85516 | <i>System opieki nad dziećmi w wieku do lat 3</i> | 370 000,00 | -215 122,00 | 154 878,00 | 154 856,00 | 99,99% |
| | * Niepubliczny Żłobek " Kraina Elfów" | 370 000,00 | -215 122,00 | 154 878,00 | 154 856,00 | 99,99% |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|----------------|
| § 2820 - Dotacja celowe z budżetu na finansowanie lub dofinansowanie zadań zleconych do realizacji stowarzyszeniom | | 1 541 052,00 | 428 040,00 | 1 969 092,00 | 1 969 091,40 | 100,00% |
| dz.755 | Wymiar sprawiedliwości | 0,00 | 62 040,00 | 62 040,00 | 62 040,00 | 100,00% |
| 75515 | Nieodpłatna pomoc prawna | 0,00 | 62 040,00 | 62 040,00 | 62 040,00 | 100,00% |
| dz. 853 | Pozostałe zadania w zakresie polityki społecznej | 96 427,00 | 0,00 | 96 427,00 | 96 426,40 | 100,00% |
| 85311 | Rehabilitacja zawodowa i społeczna osób niepełnosprawnych | 96 427,00 | 0,00 | 96 427,00 | 96 426,40 | 100,00% |
| | * Warsztaty Terapii Zajęciowej Zaborowo | 96 427,00 | 0,00 | 96 427,00 | 96 426,40 | 100,00% |
| dz. 926 | Kultura fizyczna | 1 444 625,00 | 366 000,00 | 1 810 625,00 | 1 810 625,00 | 100,00% |
| 92605 | Zadania z zakresu kultury fizycznej | 1 444 625,00 | 366 000,00 | 1 810 625,00 | 1 810 625,00 | 100,00% |
| | * MKS "Tęcza" Leszno | 0,00 | 327 000,00 | 327 000,00 | 327 000,00 | 100,00% |
| | * IKS Leszno | 0,00 | 47 500,00 | 47 500,00 | 47 500,00 | 100,00% |
| | * KS " Unia" | 0,00 | 37 500,00 | 37 500,00 | 37 500,00 | 100,00% |
| | * LKK Inari | 0,00 | 4 000,00 | 4 000,00 | 4 000,00 | 100,00% |
| | * Fundacja Lotnisko Leszno | 0,00 | 40 000,00 | 40 000,00 | 40 000,00 | 100,00% |
| | * LSS " Feniks" | 0,00 | 3 000,00 | 3 000,00 | 3 000,00 | 100,00% |
| | * Fundacja Piotra Reissa | 0,00 | 1 000,00 | 1 000,00 | 1 000,00 | 100,00% |
| | * CRC Leszno | 0,00 | 5 000,00 | 5 000,00 | 5 000,00 | 100,00% |
| | * UKS "9" | 0,00 | 12 000,00 | 12 000,00 | 12 000,00 | 100,00% |
| | * KS " 64-sto" | 0,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 2 000,00 | 100,00% |
| | *UKS Achilles | 0,00 | 37 500,00 | 37 500,00 | 37 500,00 | 100,00% |
| | * UKS Jedyńka | 0,00 | 74 000,00 | 74 000,00 | 74 000,00 | 100,00% |
| | * UKS DWUNASTKA | 0,00 | 6 000,00 | 6 000,00 | 6 000,00 | 100,00% |
| | * IKS DWUNASTKA | 0,00 | 3 000,00 | 3 000,00 | 3 000,00 | 100,00% |
| | * UKS DĄB | 0,00 | 1 625,00 | 1 625,00 | 1 625,00 | 100,00% |
| | * MKS " Wieniawa" | 0,00 | 1 000,00 | 1 000,00 | 1 000,00 | 100,00% |
| | * MMKS "Wieniawa" | 0,00 | 5 000,00 | 5 000,00 | 5 000,00 | 100,00% |
| | * UKS "9" | 0,00 | 4 500,00 | 4 500,00 | 4 500,00 | 100,00% |
| | * KP "Polonia 1912" | 0,00 | 302 000,00 | 302 000,00 | 302 000,00 | 100,00% |
| | * MKS "Real - Astromal" | 0,00 | 187 000,00 | 187 000,00 | 187 000,00 | 100,00% |
| | * MKP Astromal-Leszno | 0,00 | 50 000,00 | 50 000,00 | 50 000,00 | 100,00% |
| | *WKSa BUDOKAN Astromal | 0,00 | 4 000,00 | 4 000,00 | 4 000,00 | 100,00% |
| | * Klub Karate Satori Leszno | 0,00 | 4 000,00 | 4 000,00 | 4 000,00 | 100,00% |
| | * Shinto Klub Karate Leszno | 0,00 | 10 000,00 | 10 000,00 | 10 000,00 | 100,00% |
| | * Klub Sportowy Satori Leszno | 0,00 | 8 000,00 | 8 000,00 | 8 000,00 | 100,00% |
| | * KS "Polonia 1912" | 0,00 | 261 000,00 | 261 000,00 | 261 000,00 | 100,00% |
| | * Automobilklub Leszczyński | 0,00 | 79 000,00 | 79 000,00 | 79 000,00 | 100,00% |
| | * LKS "Szawer" | 0,00 | 16 000,00 | 16 000,00 | 16 000,00 | 100,00% |
| | * KS "Futsal" | 0,00 | 220 000,00 | 220 000,00 | 220 000,00 | 100,00% |
| | * LKLA "Krokus" | 0,00 | 7 000,00 | 7 000,00 | 7 000,00 | 100,00% |
| | * LK Balonowy | 0,00 | 51 000,00 | 51 000,00 | 51 000,00 | 100,00% |
| | * Kwota nierozdysponowana | 1 444 625,00 | -1 444 625,00 | 0,00 | 0,00 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|--|----------------------|---------------------|----------------------|----------------------|---------------|
| § 2830 - Dotacja celowe z budżetu na finansowanie lub dofinansowanie zadań zleconych do realizacji pozostałym jednostkom niezaliczanym do sektora finansów publicznych | | 3 630 000,00 | 364 272,43 | 3 994 272,43 | 3 963 878,28 | 99,24% |
| dz.801 | Oświata i wychowanie | 0,00 | 38 150,43 | 38 150,43 | 38 085,33 | 99,83% |
| 80153 | Zapewnienie uczniom prawa do bezpłatnego dostępu do podręczników, materiałów edukacyjnych lub materiałów ćwiczeniowych | 0,00 | 38 150,43 | 38 150,43 | 38 085,33 | 99,83% |
| | Prywatny Zespół Szkół - Józwiak | 0,00 | 17 902,95 | 17 902,95 | 17 875,50 | 99,85% |
| | Szkoła Podstawowa Tow.Salezjańskiego | 0,00 | 8 886,24 | 8 886,24 | 8 860,86 | 99,71% |
| | Niepubliczna Szkoła Akademia Odkrywców | 0,00 | 7 026,03 | 7 026,03 | 7 013,76 | 99,83% |
| | Niepubliczna Szkoła Totus Tuus | 0,00 | 4 335,21 | 4 335,21 | 4 335,21 | 100,00% |
| dz. 855 | Rodzina | 3 630 000,00 | 326 122,00 | 3 956 122,00 | 3 925 792,95 | 99,23% |
| 85516 | System opieki nad dziećmi w wieku do lat 3 | 3 630 000,00 | 326 122,00 | 3 956 122,00 | 3 925 792,95 | 99,23% |
| | * Społeczna Placówka Opieki Żłobkowej "Miś" w Lesznie | 561 012,00 | 212 000,00 | 773 012,00 | 768 332,00 | 99,39% |
| | *Żłobek "Mini odkrywcy" | 433 779,00 | 40 000,00 | 473 779,00 | 469 700,00 | 99,14% |
| | * Żłobek "Pierwsze Kroczki" | 439 179,00 | 285 000,00 | 724 179,00 | 721 008,00 | 99,56% |
| | * Niepubliczny Żłobek "Bajkowe Ludki" | 550 510,00 | 95 000,00 | 645 510,00 | 644 665,06 | 99,87% |
| | * Żłobek - Domowa opieka nad dziećmi "Słoneczko" | 88 388,00 | 15 000,00 | 103 388,00 | 100 765,40 | 97,46% |
| | * Żłobek Niepubliczny Norlandia | 280 556,00 | -20 000,00 | 260 556,00 | 254 968,97 | 97,86% |
| | * Żłobek "ZACISZE" | 223 075,00 | 18 000,00 | 241 075,00 | 240 644,00 | 99,82% |
| | * Żłobek " Kolorowy Świat" | 125 665,00 | 135 000,00 | 260 665,00 | 256 216,00 | 98,29% |
| | * Dwujęzyczny Punkt Przedszkolny Akademia Montessori | 65 910,00 | 0,00 | 65 910,00 | 61 753,52 | 93,69% |
| | * Niepubliczny Żłobek " Kraina Elfów" | 423 878,00 | -423 878,00 | 0,00 | 0,00 | |
| | *Żłobek"Brykające Brzdące" | 438 048,00 | -30 000,00 | 408 048,00 | 407 740,00 | 99,92% |
| § 6230 - Dotacje celowe z budżetu na finansowanie lub dofinansowanie kosztów realizacji inwestycji i zakupów inwestycyjnych jednostek niezaliczanych do sektora finansów publicznych | | 650 000,00 | -249 000,00 | 401 000,00 | 353 854,11 | 88,24% |
| dz. 900 | Gospodarka komunalna i ochrona środowiska | 650 000,00 | -249 000,00 | 401 000,00 | 353 854,11 | 88,24% |
| 90005 | Ochrona powietrza atmosferycznego i klimatu ze środowiska | 100 000,00 | 166 000,00 | 266 000,00 | 246 316,86 | 92,60% |
| | * na realizację zadań na ograniczenie niskiej emisji, wynikające z "Programu ochrony powietrza dla strefy: Miasto Leszno w województwie wielkopolskim"-zmiana sposobu ogrzewania w mieszkaniach prywatnych i budynkach wspólnot mieszkaniowych | 100 000,00 | 104 000,00 | 204 000,00 | 204 000,00 | 100,00% |
| 90026 | Pozostałe działania związane z gospodarką odpadami | 0,00 | 30 000,00 | 30 000,00 | 22 537,25 | 75,12% |
| | * na realizację zadań z zakresu gospodarki wodnej i ochrony środowiska, tj. urządzenia retencyjne | 0,00 | 62 000,00 | 62 000,00 | 42 316,86 | 68,25% |
| | * na realizację przedsięwzięć związanych z ochroną powietrza i klimatu, tj. usuwanie azbestu | 0,00 | 30 000,00 | 30 000,00 | 22 537,25 | 75,12% |
| 90095 | Pozostała działalność | 550 000,00 | -445 000,00 | 105 000,00 | 85 000,00 | 80,95% |
| | * na dofinansowanie zainstalowania mikroinstalacji - paneli fotowoltaicznych w mieszkaniach prywatnych | 50 000,00 | 55 000,00 | 105 000,00 | 85 000,00 | 80,95% |
| | *na realizację instytucji związanych z budową i modernizacją infrastruktury ogrodowej prowadzonej przez Rodzinne Ogródki Działkowe | 500 000,00 | -500 000,00 | 0,00 | 0,00 | |
| § 6570 - Dotacje celowe przekazane z budżetu na finansowanie lub dofinansowanie zadań inwestycyjnych obiektów zabytkowych jednostek niezaliczanych do sektora finansów publicznych | | 50 000,00 | 0,00 | 50 000,00 | 40 949,01 | 81,90% |
| dz.921 | Kultura i ochrona dziedzictwa narodowego | 50 000,00 | 0,00 | 50 000,00 | 40 949,01 | 81,90% |
| 92120 | Ochrona zabytków i opieka nad zabytkami | 50 000,00 | 0,00 | 50 000,00 | 40 949,01 | 81,90% |
| | * remont zabytkowej kamienicy przy ul. Łaziebnej - Genowefa Witkowska | 50 000,00 | 0,00 | 50 000,00 | 40 949,01 | 81,90% |
| Dotacje razem: | | 54 784 437,73 | 4 360 713,34 | 59 145 151,07 | 57 820 956,43 | 97,76% |