

UCHWAŁA Nr XLVII/...../2021
Rady Miejskiej Leszna
z dnia 30 grudnia 2021 roku

w sprawie nadania odznaczenia „Zasłużony dla Miasta Leszna” dla Spinko Spółka z o.o.

§ 1

Na podstawie art. 6 ust. 1 w związku z art. 18 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. 2021 r. poz. 1372 ze zm.) oraz § 54 ust.2, §55, §56 Statutu Leszna stanowiącego załącznik do Uchwały Nr XI/113/99 Rady Miejskiej Leszna z dnia 27 maja 1999 r. (Dziennik Urzędowy Województwa Wielkopolskiego Nr 59, poz. 1252 z 24 sierpnia 1999 roku ze zm.), Rada Miejska Leszna:

przyznaje

dla

SPINKO Spółka z o.o.

ODZNACZENIE

„ZASŁUŻONY DLA MIASTA LESZNA”

§ 2

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący
Rady Miejskiej Leszna

Tomasz Malepszy

Uzasadnienie
do Uchwały Nr XLVI/...../2021
Rady Miejskiej Leszna
z dnia 15 stycznia 2021 roku

w sprawie nadania odznaczenia „Zasłużony dla Miasta Leszna” dla Spinko Spółka z o.o.

W roku 1950 założono firmę pod nazwą Spółdzielnia Inwalidów "Bzura" w Lesznie z inicjatywy inwalidów wojennych. (Założyciele: Karol Muńko, Józef Baranowski, Stanisław Sosień, Ignacy Lewandowski, Józef Stachowiak). W roku 1988 rozpoczęto produkcję silników elektrycznych małej mocy od 25 do 120W - wdrożenie nowych technologii: dokładne wykrawanie, odlewanie ciśnieniowe, uzwajanie silników. W roku 1989 rozpoczęto produkcję czujników poziomu paliwa do samochodów osobowych, ciężarowych i autobusów. W 1995 przekształcono Spółdzielnię w spółkę prawa handlowego: SPINKO Sp. z o.o. W roku 1999 rozpoczęto produkcję elementów turbosprężarek: pokrywki, korpusy sprężarki, tłumiki. W roku 2003 rozpoczęto produkcję obróbki odlewów żeliwnych dla turbosprężarek. W roku 2007 rozpoczęto produkcję ciśnieniowych odlewów aluminiowych dla hydraulicznych systemów hamulcowych. W roku 2014 Spinko zainstalowało pierwszą zautomatyzowaną celę odlewniczą. W roku 2015 Spinko zainstalowało pierwszą zrobotyzowaną celę obróbczą. W roku 2018 nastąpiło powstanie Spinko Moto w Zielonej Górze – Nowy Kisielin.

Spinko jest producentem wysokiej jakości odlewów ciśnieniowych ze stopów aluminium oraz precyzyjnej obróbki odlewów aluminiowych i żeliwnych przeznaczonych dla przemysłu motoryzacyjnego. Dobrze przemyślany program inwestycyjny pozwala nam na rozwijanie potencjału naszej firmy. Spinko jest spółką z ograniczoną odpowiedzialnością opartą w całości na polskim kapitale. Od ponad 70 lat dostarcza unikalne rozwiązania.

Spinko jest producentem precyzyjnych aluminiowych odlewów wysokociśnieniowych wraz z obróbką CNC i montażem oraz obrobionych i zmontowanych żeliwnych korpusów dla przemysłu motoryzacyjnego. Nowoczesny park maszynowy, w skład którego wchodzi poziome, zimnokomorowe cele odlewnicze o sile zwarcia do 1050 ton, pozwalające na produkcję skomplikowanych i wysokiej jakości odlewów wysokociśnieniowych z aluminium. Wsparciem odlewni jest wewnętrzna narzędziownia, która zajmuje się utrzymaniem w ruchu oraz produkcją nowego oprzyrządowania. Obróbka skrawaniem odlewów aluminiowych i korpusów żeliwnych wykonywana jest na wysokowydajnych obrabiarkach CNC takich jak: poziome / pionowe tokarki CNC, poziome / pionowe, jedno- / dwuwrzecionowe frezarki CNC. Spinko wykonuje montaż podzespołów oraz testowanie ich funkcjonalności. Odbywa się to na dedykowanych, w pełni zautomatyzowanych i zrobotyzowanych liniach. Od ponad 20 lat firma Spinko jest wiodącym dostawcą części aluminiowych i żeliwnych do światowych liderów w produkcji turbosprężarek oraz układów hamulcowych.

Już trzech klientów renomowanych firm branży motoryzacyjnej VALEO, WABCO i UMFOTEC zleciło produkcję swoich wyrobów SPINKO Moto. W związku

z tym zakład mógł przystąpić do zatwierdzenia Systemu Zarządzania Jakością na zgodność z normą ISO 9001:2015 i specyfikacją IATF 16949:2016. W kwietniu br. jednostka certyfikacyjna Lloyd's Register Quality Assurance przeprowadziła audyt potwierdzający prawidłowe funkcjonowanie systemu. Wynik audytu był pozytywny, co skutkowało wręczeniem SPINKO Moto Certyfikatu zgodności z ISO 9001 i „Letter of Conformance” dla IATF 19649 (co jest równoznaczne z uzyskaniem certyfikatu). Od przyszłego roku do audytów kontrolnych oraz certyfikacyjnych obydwie zakłady będą podchodziły wspólnie. Jest to tym bardziej wskazane, że wiele procesów mamy współzależnych, a współpraca pozytywnie wpływa na rozwój i ciągłe doskonalenie procesów. W dniach 22-23 listopada 2018 roku w Krakowie odbyła się uroczysta gala wręczenia Nagród Polskiego Przemysłu Motoryzacyjnego. Nagroda w kategorii Polski Dostawca 2018 dla Przemysłu Motoryzacyjnego Polish Supplier trafiła do firmy SPINKO Sp. z o.o. jako największego dostawcy motoryzacyjnego z kapitałem polskim. W lipcu 2018r. zakończono budowę zakładu SPINKO Moto w Zielonej Górze – Nowym Kisielinie. Inwestycję zakończono w uzgodnionym, rekordowo krótkim terminie 9 m-cy, zgodnie z założonym harmonogramem. Podziękowania dla całego zespołu – zarówno ze SPINKO Leszno jak i ze SPINKO Moto za nadzwyczajne zaangażowanie i efektywną pracę. Konsekwentnie prowadzone przez SPINKO inwestycje w Polsce, wzmacniają pozycję firmy SPINKO na rynku europejskim. – Popyt na wyroby wzrasta i wzrośnie w ciągu najbliższych kilku lat. Obecnie przed młodą załogą SPINKO Moto kolejne wyzwanie – uruchomienie produkcji wyrobów dla przemysłu motoryzacyjnego. W drugiej połowie 2018 roku w Zielonej Górze – Nowy Kisielin powstał nowy zakład produkcyjny, którego jedynym udziałowcem jest firma Spinko Sp. z o. o. w Lesznie. W nowym zakładzie, na nowoczesnych i automatycznych liniach produkcyjnych, są wytwarzane wysokiej jakości elementy ze stopów aluminiowych, przeznaczone do turbosprężarek, sprężarek, systemów hamulcowych oraz elementów silnikowych dla przemysłu motoryzacyjnego. W Spinko utworzono Dział Szkoleń, którego głównym celem jest adaptacja pracownika w firmie oraz przyjęcie i przyswojenie przez niego nowych zadań. Dział ten wyposażony jest w salę szkoleniową oraz warsztat ze stanowiskami, na których znajdują się symulatory maszyn obróbczych, narzędzia obróbcze, środki kontrolno-pomiarowe, wzory i antywzory wyrobów produkowanych w Spinko, dokumentacja techniczna oraz wiele innych przyrządów używanych w naszych procesach produkcyjnych. Nowozatrudniony pracownik przed rozpoczęciem samodzielnej pracy na stanowisku operatora CNC przechodzi 3-miesięczny cykl szkoleń, który pomaga mu we wdrożeniu się do przyszłej pracy jako OPERATOR OBRABIAREK SKRAWAJĄCYCH. W Dziale Szkoleń prowadzone są również praktyki zawodowe uczniów szkół średnich.

Spinko to organizacja ucząca się - wyznając tą koncepcję wszyscy pracownicy nieustannie rozwijają swoje umiejętności i zdolności. Dzięki procesowi ciągłego doskonalenia gwarantujemy rozwój organizacji, a co za tym idzie lepsze wyniki.