

WYKAZ

Załącznik Nr 1
Do Zarządzenia Prezydenta Miasta Leszna Nr 495 / 2018
Z dnia 11 października 2018 roku

Lp	Oznaczenie nieruchomości wg księgi wieczystej oraz danych z ewidencji gruntów	Powierzchnia nieruchomości	Opis nieruchomości	Przeznaczenie nieruchomości w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego i sposób jej zagospodarowania	Terminy zagospodarowania nieruchomości	Forma sprzedaży lub oddania w użytkowanie wieczyste, użytkowanie, najem, dzierżawę	Cena nieruchomości	Wysokość opłat i terminy ich wnoszenia.	Termin do złożenia wniosku przez osoby, którym przysługuje pierwszeństwo w nabyciu nieruchomości
1.	Dz. nr 53/4 Ark. m. 90 KW nr: PO1L/0000338 2/2	0,0021 ha	ul. Sienkiewicza Nieruchomość gruntowa niezabudowana, częściowo ogrodzona i utwardzona kratką parkingową, wzdłuż północnej granicy działki porośnięta zielenią stanowiącą jednocześnie ogrodzenie zewnętrzne. Działka znajduje się na terenie zagospodarowany m domem jednorodzinny wolnostojącym wraz z garażem i stanowi jedyny dojazd do garażu z drogi publicznej.	Zgodnie z Uchwałą Nr XIX/310/2012 Rady Miejskiej Leszna z dnia 21.06.2012 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w rejonie Alei Jana Pawła II, ul. Henryka Sienkiewicza, Obrońców Lwowa i Cypriana Kamila Norwida w Lesznie, nieruchomość położona jest w jednostce oznaczonej symbolem 4U/MN/MW stanowiącej teren zabudowy usługowej oraz mieszkaniowej jednorodzinnej i wielorodzinnej. Nieruchomość znajduje się na terenie zabytkowego założenia urbanistycznego Miasta Leszna oraz w strefie „W” ochrony archeologicznej i w obrębie obszaru wskazanego do rewitalizacji.	---	Sprzedaż nieruchomości na własność w drodze bezprzetargowej na poprawę warunków zagospodarowania nieruchomości przyległej, którą stanowi dz.nr 53/2 ark.m. 90 w celu zapewnienia dojazdu do garażu z drogi publicznej z jednoczesnym wyrażeniem zgody przez nabywcę działki nr 53/4 na wykreślenie ograniczonego prawa rzeczowego – służebności gruntowej, prawa przejazdu do dz. 53/2 z ul. Henryka Sienkiewicza zapisanego w KW nr PO1L/00024107/4.	Cena sprzedaży nieruchomości netto: 6 570,00 zł - plus podatek VAT 23% wynoszący: 1 511,10 zł	Cena sprzedaży nieruchomości lub pierwsza rata (w przypadku rozłożenia ceny nieruchomości na raty zgodnie z art. 70 ust. 2 ustawy z dnia 21 sierpnia 1997 roku o gospodarce nieruchomościami) wraz z podatkiem VAT podlega zapłacie przed zawarciem aktu notarialnego nie później niż w dniu zawarcia umowy.	Osoby, którym przysługuje pierwszeństwo w nabyciu nieruchomości na podst. art. 34 ust.1 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 21.08.1997r. o gospodarce nieruchomościami winny złożyć wnioski w terminie 6 tygodni, licząc od dnia wywieszenia wykazu.

Wywieszono na tablicy ogłoszeń dnia _____ 11.10.2018 r. _____

Zdjęto z tablicy ogłoszeń _____

PREZYDENT MIASTA LESZNA
/-/ Łukasz Borowiak