

**ZARZĄDZENIE Nr 31/2018**  
**PREZYDENTA MIASTA LESZNA z dnia 16 stycznia 2018 r.**

**W sprawie: sprzedaży lokalu mieszkalnego nr 11 położonego w Lesznie przy ulicy Zwycięstwa 1 z jednoczesną sprzedażą na własność ułamkowej części gruntu.**

Na podstawie art. 34 ust. 1 pkt 3, art. 35 ust. 1 i 2, art. 37 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 21 sierpnia 1997 r. o gospodarce nieruchomościami (Dz. U. z 2016 r. poz. 2147 ze zmianami) oraz §§ 2 i 5 uchwały Nr XIX/216/2008 Rady Miejskiej Leszna z dnia 21 lutego 2008 r. w sprawie: zasad gospodarowania nieruchomościami stanowiącymi własność Miasta Leszna (Dz. Urz. Woj. Wlkp. z 2013 r., poz. 5554 ze zmianami).

**PREZYDENT MIASTA LESZNA**  
**postanawia:**

§ 1.

Sprzedać na rzecz najemcy w drodze bezprzetargowej stanowiący własność Miasta Leszna lokal mieszkalny nr 11 położony w budynku wielomieszkaniowym w Lesznie przy ulicy Zwycięstwa 1 z jednoczesną sprzedażą na własność ułamkowej części gruntu na warunkach ustalonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Zarządzenia.

§ 2.

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia i podlega wywieszeniu na okres 21 dni na tablicy ogłoszeń w siedzibie Urzędu Miasta Leszna z równoczesnym podaniem informacji o wywieszeniu wykazu do publicznej wiadomości poprzez ogłoszenie w prasie lokalnej i biuletynie informacji publicznej

§ 3.

Wykonanie Zarządzenia powierza się Naczelnikowi Wydziału Gospodarki Nieruchomościami.